

KLASA: UP/I-960-03/01-07/151  
URBROJ: 558-03/9-01-2  
Zagreb, 04. kolovoza 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke EUROM d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### **TIPNO ODOBRENJE**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: automatska nadzorna vaga
  - tvornička oznaka mjerila: EC....
  - proizvođač mjerila: OPTIMA CONTROL SYSTEM
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Schwäbisch Hall, SR Njemačka
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1017
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovoga tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### **Obrazloženje**

Tvrtka EUROM d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 20. srpnja 2001. godine, zahtjev za produljenje roka valjanosti tipnog odobrenja mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja i dodjeljivanje nove službene oznake. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da se mjerila i dalje proizvode i da udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za vage s automatskim djelovanjem ("Narodne novine" broj 53/91 ) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)

**RAVNATELJ**

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. EUROM d.o.o., 10000 Zagreb,  
Borongajska bb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## Opći podaci

<b>Podnositelj zahtjeva:</b>	EUROM d.o.o. Borongajska bb 10000 Zagreb
<b>Proizvođač mjerila:</b>	<b>OPTIMA CONTROL SYSTEM GmbH</b> Steinbeiweg 20 D-7523 Schwäbisch Hall Njemačka
<b>Vrsta mjerila:</b>	Automatska nadzorna vaga, razreda točnosti A, za nadzor punjenja pakovina s ispisom standardnog odstupanja
<b>Tip mjerila:</b>	EC....
<b>Službena oznaka tipa:</b>	HR M-5-1017

## Opis mjerila

### 2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s prijamnikom tereta unutar linije za punjenje s pokaznim uređajem smještenim u stupu vage ili posebno na zidu ili panelu. Sila se prenosi izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile s elektromagnetskom kompenzacijom sile od mase. Izgled vage prikazan je na slici 1, 4 i 5.

### 2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal iz m.p.s. obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu s tekućim kristalom iznos težine. Upravljanje funkcijama vage izvodi se dodiranjem prikaza na pokaznom uređaju. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje .

### 2.3 Funkcije vage

- ◆ Automatsko namještanje ništice
- ◆ praćenje standardnog odstupanja

## 3. Tehnički podaci

Razred točnosti	A	A
Tip	EC....	EC....
Mjerno područje (kg)	0,750...15000	30, 60, 150
$n \leq$	7500	6000 ili za višepodručne do 3 X 6000
$e = \geq$ (g)	0,1	1
Mjerni pretvornik	EC	IW-B
Elektronički pokazno-upravljački uređaj ( EPU )	LCD prikaz i upravljanje dodiranjem tip BD-CAN i WA2000	LCD prikaz i upravljanje dodiranjem tip BD-CAN i WA2000
Napajanje	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Temperaturno područje rada	+5 °C / +40 °C	+5 °C / +40 °C

### 3.1. Tehničko - mjeriteljski podaci za model EC-M-SL

Tip MPS	Mjerno područje vage (g)	Podjeljak e (g)	Broj podjela n	Max. izmjere trake vage (mm)
IW-B 30K	0-6000	1.0	6000	1200x800
	6000-12000	2.0	6000	
	12000-30000	5.0	6000	
IW-B 60K	0-12000	2.0	6000	1200x800
	12000-30000	5.0	6000	
	30000-60000	10.0	6000	
IW-B 150K	0-30000	5.0	6000	1600x1000
	30000-60000	10.0	6000	
	60000-120000	20.0	6000	

### 3.2. Tehničko - mjeriteljski podaci za model EC-M-FO

Tip MPS	Mjerno područje vage (g)	Podjeljak e (g)	Broj podjela	Max. izmjere trake vage u (mm)
EC2000-2	0-750	0.1	7500	300x200
EC2000-1	0-1500	0.2	7500	300x200
EC3000-3	0-1500	0.2	7500	500x300
EC3000-2	0-3750	0.5	7500	500x300
EC3000-1	0-7500	1.0	7500	500x300
EC4000-3	0-3750	0.5	7500	600x400
EC4000-2	0-7500	1.0	7500	600x400
EC4000-1	0-15000	2.0	7500	600x400

#### 4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljima RS232, RS422, RS485, TTY(20mA), CAB-Bus, Profibus, Centronics

#### 5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage EC – M – SL s EPU BD-CAN
Slika 2	Način zaštite kalibracije EPU BD-CAN
Slika 3	Izgled EPU WA2000 te način ovjere i zaštite
Slika 4	Izgled vaga EC-M-MI, EC-M-NH, EC-M-SL i HC
Slika 5	Izgled vaga EC-S, EC-S-CS (bez EPU) i EC-M

#### 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-5-1017
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje

- 7) podjeljak  $e=$
- 8) temperaturno područje rada
- 9) broj odvaga u minuti
- 10) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## **6. Način žigosanja vage**

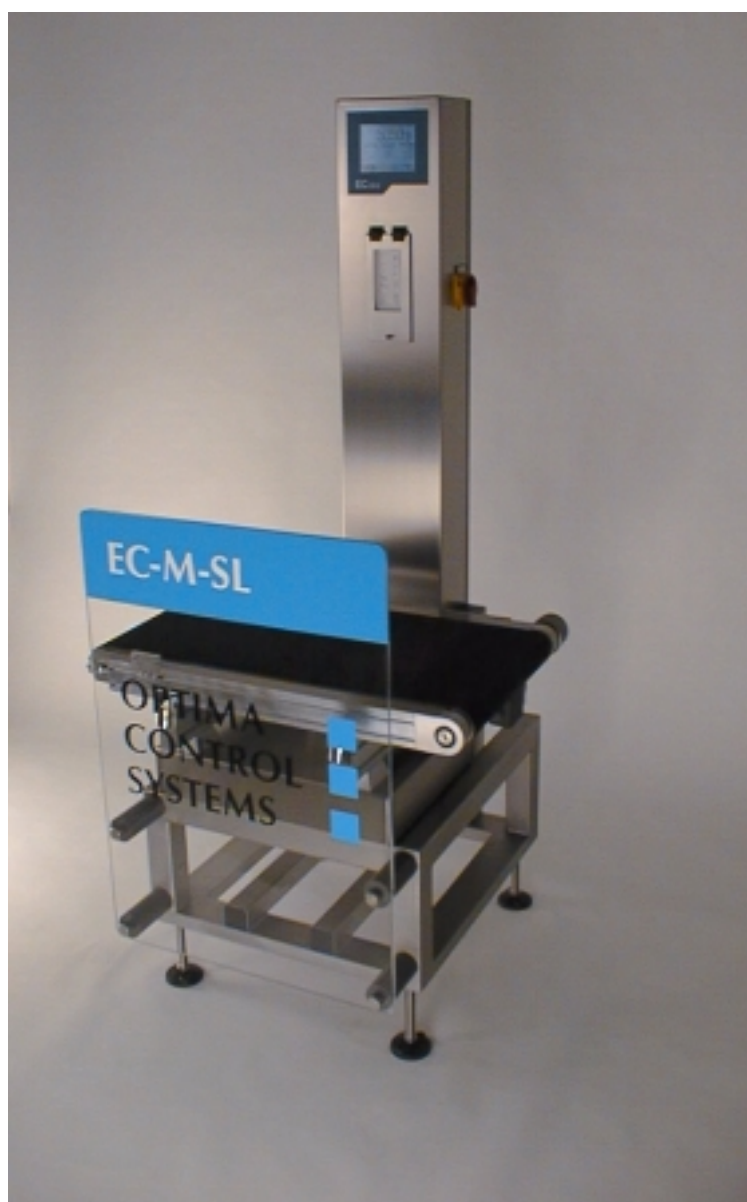
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na prikaz elektroničnog pokazno-upravljačkog uređaja WA2000 prema slici 3.

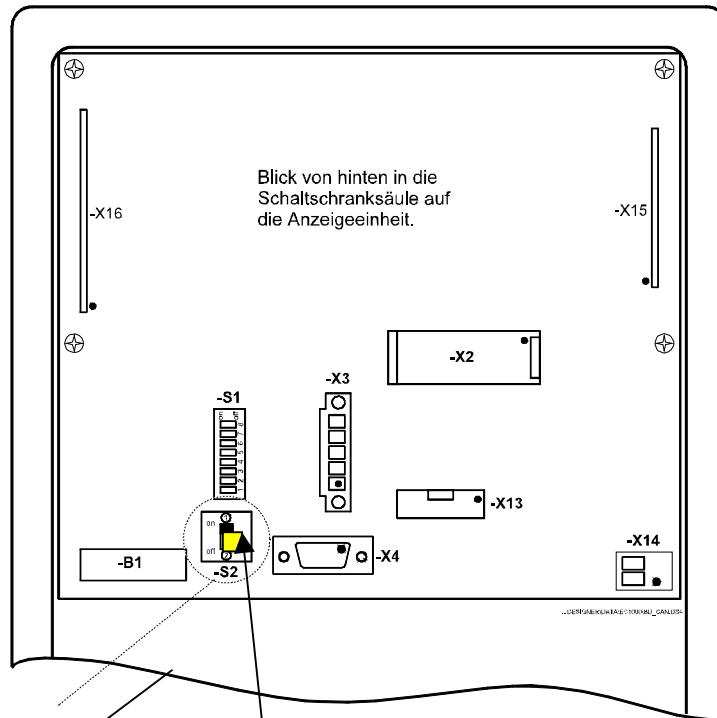
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga prema slici 2. i 3.

Slika 1



**Slika 2**



**S2 kalibracioni prekidač**

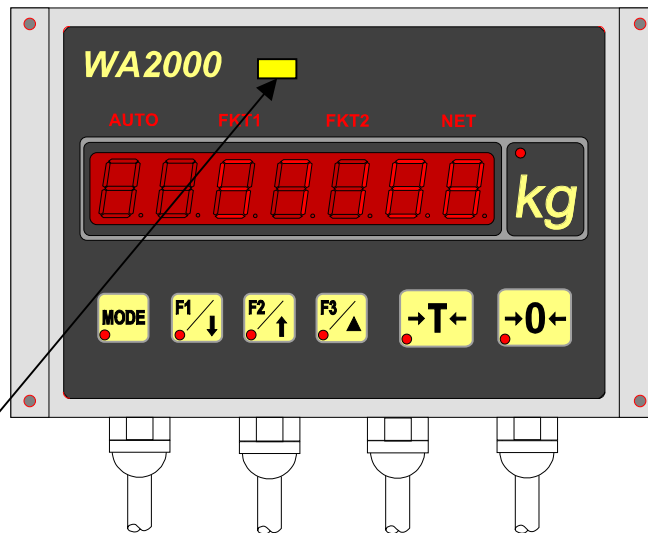
**zaštitni žig u obliku naljepnicu**

Ukoliko se prekidač S2 nalazi u položaju 1 (on), aktivira se blokada kalibracije. Kalibracija je blokirano.

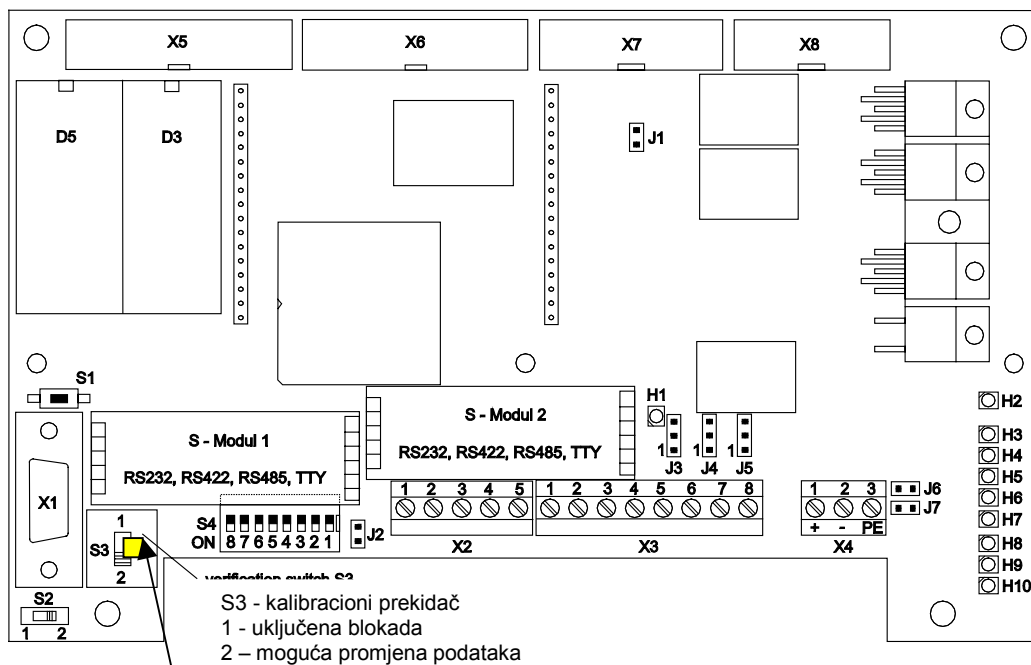
Ukoliko se prekidač S2 nalazi u položaju 2 (off), deaktivira se blokada kalibracije. Kalibracija je omogućeno.

Zaštita prekidača kalibracije vrši se postavljanjem zaštitnog žiga u obliku naljepnice koja se lijepi na prekidač.

Slika 3



Ovjerni žig u obliku naljepnice



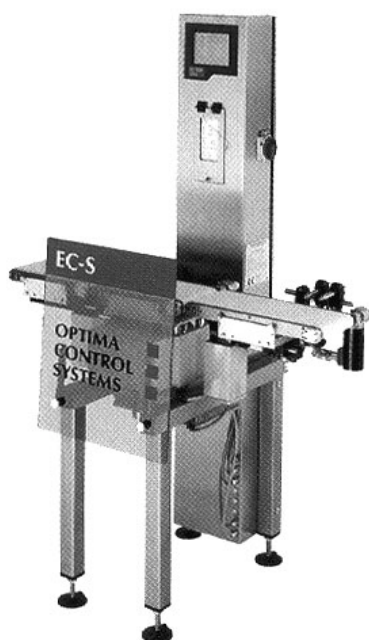
zaštitni žig u obliku naljepnice

Slika 4

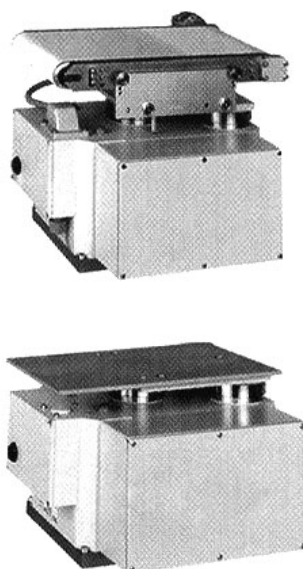




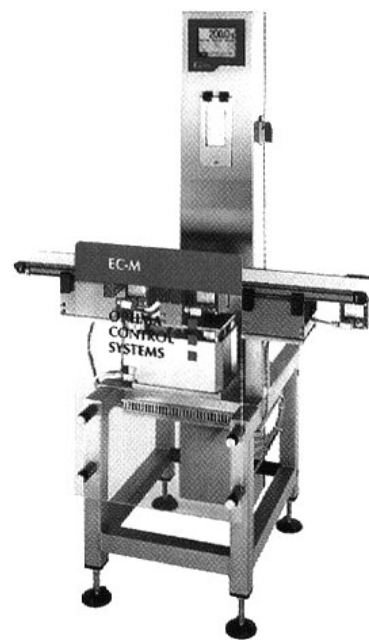
Slika 5



EC-S



EC-S-CS  
dynamisch/statisch



EC-M



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO**

KLASA: UP/I-960-03/07-07/52  
URBROJ: 558-02.1/1-07-2  
Zagreb, 10. prosinca 2007.

Državni zavod za mjeriteljstvo, na temelju članka 219. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), radi ispravljanja pogreške u rješenju, donosi

**ZAKLJUČAK**

U dopuni tipnog odobrenja Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo Klasa: UP/I-960-03/04-07/1, Urbroj: 558-03/9-04-2, od 23. siječnja 2004. godine, ispravljaju se ove pogreške:

- I. U točki 1. alineja 1. umjesto "Elektromehanička vaga", treba stajati "automatska nadzorna vaga".
- II. U prilogu dopune tipnog odobrenja, stranica 1., zaglavlje, umjesto "Elektromehanička vaga", treba stajati "automatska nadzorna vaga".
- III. U prilogu dopune tipnog odobrenja, točka 2., tablica mjeriteljskih značajki, redak 1., stupac 2. umjesto "HC...", treba stajati "EC... i HC...".
- IV. U prilogu dopune tipnog odobrenja, točka 2., tablica mjeriteljskih značajki, redak 4., stupac 2. umjesto "750", treba stajati "20".

Ispravak ovih pogrešaka upisat će se u izvornik dopune tipnog odobrenja iz stavka 1. izreke ovog zaključka, i njegov je sastavni dio.

**Obrazloženje**

Državni zavod za normizaciju i mjeriteljstvo izdao je dopunu tipnog odobrenja tvrtki EUROM d.o.o., Borongajska 81a, 10000 Zagreb, za automatsku nadzornu vagu tvorničke oznake EC... i HC..., službene oznake tipa HR M-5-1017.

U točki 1. alineja 1. pogrešno je navedena vrsta mjerila "Elektromehanička vaga".

U prilogu dopune tipnog odobrenja, stranica 1., zaglavlje, pogrešno je navedeno mjerilo "Elektromehanička vaga"

U prilogu dopune tipnog odobrenja, točka 2., tablica mjeriteljskih značajki, redak 1., stupac 2. pogrešno je naveden tip vage "HC...".

U prilogu dopune tipnog odobrenja, točka 2. tablica mjeriteljskih značajki, redak 4., stupac 2. pogrešno je navedena najmanja sposobnost vaganja "750".

Kako se radi o očiglednim pogreškama u pisanju nastalih zbog propusta u obradi dokumentacije i nepoštivanja izraza iz osnovnog tipnog odobrenja za koje se izdavala dopuna, valjalo je odlučiti kao u izreci ovog zaključka.

Uputa o pravnom sredstvu:

Protiv ovog zaključka nije dozvoljena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor.



Dostaviti:

1. EUROM d.o.o., Borongajska 81a, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Zagreb, Rijeka, Split i Osijek
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda